



高級特殊鋼販売・六面切削加工

大森鋼鉄株式会社



● 本社所在地

〒143-0014 東京都大田区大森中 1-14-6
TEL 03-3763-8211 / FAX 03-3762-8072

● 工場所在地

〒144-0044 東京都大田区本羽田 2-12-1
テクノ WING 大田 104

● 第二工場所在地

〒144-0045 東京都大田区南六郷 3-19-10

<https://www.omkk.co.jp>



大森鋼鉄株式会社

● 事業内容

■ 本社（鋼材部）

プレス金型材・プラスチック金型材・ダイキャスト金型材・その他構造用鋼。

大同特殊鋼株式会社製の鋼材切断販売。

双葉電子工業株式会社、大同DMソリューション株式会社の各種プレート、ダイセット及び、金型部品の販売。

■ 工場（加工部）

各種金型六面切削加工（マッチ箱サイズから畳サイズまで）、旋盤加工。

● 設備概要

機械名・型式	メーカー	仕様
高性能バンドソー EP-330	EVERISING	●φ 30-330 ■30-330x400
縦型バンドソー VM-420	アマダ	420×300×150
プラノミラーA0 20	浅田鉄工	800×2000
プラノミラーOPM 777	壽工業	1200×2000
NC縦フライス盤4MP-V-NG	浜井産業	500×950
縦フライス盤 KMU-45	壽工業	500×1000
縦フライス盤 F1	遠州	300×700
横フライス盤 F2	遠州	250×500
NC両頭フライス盤 4DS	浜井産業	800×1000
NC縦両頭フライス盤	和田機械	400
平面研削盤 KRTB-16A (円テーブル型)	東芝機械	1600
切断機(自動機)	アマダ	2基
切断機(手動機)	樋口	2基
旋盤 LEO-125A	ワシノ機械	400×1000
旋盤 AM20	池貝鉄工	300×800
ラム型フライス盤ST2R	大隈豊和	700×320×250
φ13用卓上ボール盤 M20用タッパー		3台 1台

● 会社概要

商号 大森鋼鉄株式会社

代表者 代表取締役 新井 義人

本社

(鋼材部) 〒143-0014 東京都大田区大森中1-14-6
TEL 03-3763-8211 FAX 03-3762-8072

工場

(加工部) 〒144-0044 東京都大田区本羽田2-12-1
テクノWING大田 104

第二工場 〒144-0045 東京都大田区南六郷3-19-10

資本金 1000万円

従業員数 16名

会社沿革

昭和33年 大田区大森7-20に創業

昭和50年 大田区大森中1-14-6に移転

昭和58年 大田区大森東4-16-14に加工部、機械工場設立

平成7年 資本金1000万円に増資

平成20年 テクノWING大田に工場を移転増設

平成24年 代表取締役に、新井義人 就任

平成27年 大田区南六郷に第二工場設立

所属団体 社団法人全日本特殊鋼流通協会

関連会社 有限会社大櫻鋼業

大森鋼鉄株式会社は、創業以来、高級特殊鋼販売および六面切削加工において、京浜工業地域、神奈川県地域のお客様にご愛顧、ご信頼を頂戴いたしております。

金属金型、プレス金型、プラスチック金型、真空金型、ダイキャスト金型等、製造業の皆様のニーズにお応えすることを第一に、なかなか手に入りにくい材料の調達や、納期、単価のご要望に対し真摯に努力いたしております。

平板六面加工後の次工程(穴あけ、マシニング加工)につきましては関連会社の有限会社大櫻鋼業にて対応いたしております。

大森鋼鉄株式会社と有限会社大櫻鋼業の2社が緊密に連携し、調達から加工、販売まで、弊社パートナー企業および海外工場生産委託先を含めた一貫した生産体制を整えております。また、工場では24時間体制を敷き、あらゆるご要望に迅速にお応えできるものと自負しております。

従来の製造業のみならず、医療、食品容器用金型などの幅広い分野への対応にも取り組んでおります。



大森鋼鉄株式会社
有限会社大櫻鋼業
代表取締役 新井 義人