



高精度モールドベース、プレスダイセット、ゴム金型、
その他プレートマシニング加工

有限会社大櫻鋼業



● 本社所在地

〒143-0014 東京都大田区大森中 1-14-6
TEL 03-3763-8212 / FAX 03-3762-8072

● 工場所在地

〒133-0021 東京都江戸川区中央 3-6-12
TEL 03-6413-0706 / FAX 03-6413-0713

<https://www.dio-k.co.jp>

有限会社大櫻鋼業

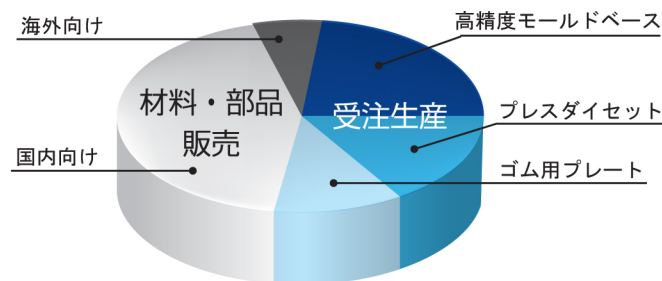
● 事業内容

大森鋼鉄株式会社にて製造した六面加工平板から、高精度モールドベース、プレスダイセット、ゴム金型、その他プレートマシニング加工を、弊社工場およびパートナー企業、海外生産委託会社の協力を得て行っております。

高級特殊鋼、ステンレス鋼、一般鋼材切断販売、金型用部品販売を含め、国内および、海外へ販売いたしております。

● 設備概要

| 機械名・型式 | メーカー | 仕様 |
|----------------------|--------------------|--------------|
| プラノミラーA0 20 | 浅田鉄工 | 800×2000 |
| 横フライス盤 SH 80A | 品田工機 | 800×1550 |
| 平面研削盤 KRTB-16A | 東芝機械 | 1600(円テーブル型) |
| ラジアルボール盤1700 | 小川鉄工 | 1700 |
| NCフライス盤MHA500 | 大阪機工 | 500×1000 |
| 立型マシニングセンターMILAK5VA | 大隈豊和 | 600×1000 |
| 立型高速マシニングセンターMX-55VB | オークマ | 550×1000 |
| 立型マシニングセンターMILAK761V | 大隈豊和 | 760×1550 |
| 立型NCフライス 8VXNC | 大隈豊和 | 800×1500 |
| 立型NCフライス 5VNC | 大隈豊和 | 500×1000 |
| 立型NCフライス FM40 | 大隈豊和 | 400×800 |
| Mastercam X7 | CNC Software, Inc. | 3D CAD/CAM |
| AutoCAD | Autodesk, Inc. | 2D CAD |



● 会社概要

商号 有限会社大櫻鋼業

代表者 代表取締役 新井 義人

本社 〒143-0014 東京都大田区大森中1-14-6

TEL 03-3763-8212 FAX 03-3762-8072

工場 〒133-0021 東京都江戸川区中央3-6-12

TEL 03-3763-8212 FAX 03-6413-0713

資本金 300万円

従業員数 13名

会社沿革

昭和49年 江戸川区西一之江にて有限会社津川商事として創業

昭和61年 有限会社大櫻鋼業に商号変更、江戸川区中央に本社移転。

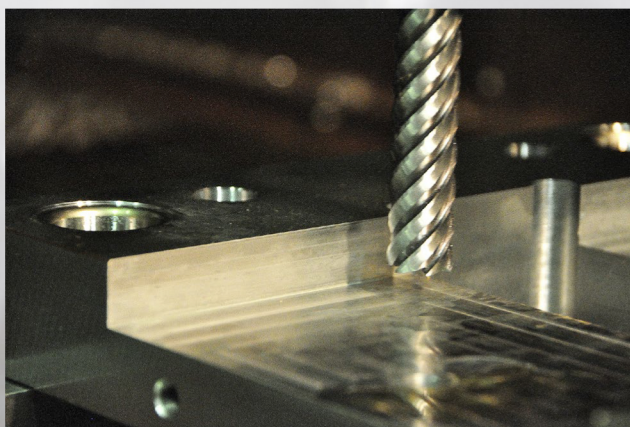
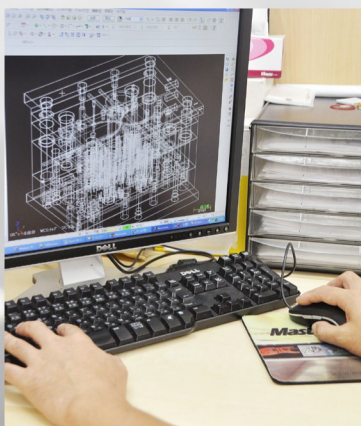
平成元年 取締役役に、新井壽就任

平成10年 代表取締役役に、新井義人就任

令和3年 8月 大田区大森中に本社移転

所属団体 江戸川法人会

関連会社 大森鋼鉄株式会社



モールドベース仕上加工